



热塑性聚氨酯弹性体



佳化化学股份有限公司是中国领先的特种化学品公司，现已在全国范围拥有 6 个生产基地，专注绿色化学和可持续发展，主要从事环氧乙烷、环氧丙烷下游衍生专用化学品及特种化学品的研发、生产与销售等业务。公司设立建筑化学品、特种化学品、功能性材料、特性材料四个事业部，产品广泛应用于建筑、汽车、家居、工业及公用设施洗涤、涂料、油田、纺织印染、农药等多个行业。

佳化化学的愿景是以创新 + 生产力提高为指导思想，凭借国际一流的 EHS 管理体系，全球化的商业布局和客户服务，出色的运营效率，一流的研发能力与卓越的产品质量控制水平，最终使佳化成为全球最出色的化工公司。



聚酯 TPU JHT-AI 系列



- 硬度: Shore A 75~Shore A 98
- 加工方法: 注塑、挤出、流延等
- 特点: 优异的机械性能, 出色的耐磨性和抗撕裂性, 良好的加工性能
- 应用: 汽车零部件、管道、型材、电线电缆、油管、鞋类、密封件、弹性带、薄膜、复合材料等

性能	硬度 (ShoreA)	密度 (g/cm ³)	抗拉强度 (MPa)	断裂伸长率 (%)	100% 拉伸强度 (MPa)	300% 拉伸强度 (MPa)	撕裂强度 (N/mm)	加工温度 (°C)
测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	/
JHT-AI75	75±2	1.18±0.02	28	685	4	7	78	180~200
JHT-AI80	80±2	1.18±0.02	31	620	5	9	83	180~200
JHT-AI85	85±2	1.19±0.02	35	560	7	12	110	185~210
JHT-AI90	90±2	1.19±0.02	41	480	9	18	124	185~210
JHT-AI95	95±2	1.20±0.02	43	420	11	20	145	195~215
JHT-AI98	98±2	1.21±0.02	45	375	16	28	175	195~215

聚酯 TPU JHT-A2 系列



- 硬度: Shore A 75~Shore A 95
- 加工方法: 注塑、挤出
- 特点: 透明度高, 挤出稳定性好, 优异的机械性能, 出色的耐磨性和良好的加工性能
- 应用: 气动管、汽车配件、透明鞋底、薄膜、鞋等

性能	硬度 (ShoreA)	密度 (g/cm ³)	抗拉强度 (MPa)	断裂伸长率 (%)	100% 拉伸强度 (MPa)	300% 拉伸强度 (MPa)	撕裂强度 (N/mm)	加工温度 (°C)
测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	/
JHT-A275	75±2	1.18±0.02	25	650	5	10	75	180~200
JHT-A280	80±2	1.18±0.02	28	600	7	13	90	180~200
JHT-A285	85±2	1.19±0.02	32	560	9	17	120	185~210
JHT-A290	90±2	1.19±0.02	38	460	12	22	135	185~210
JHT-A295	95±2	1.20±0.02	40	400	15	24	150	195~215

聚酯 TPU JHT-A3 系列

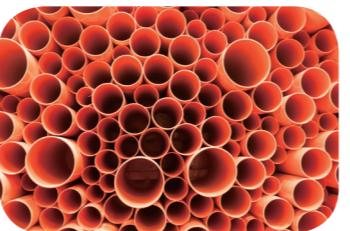
- 硬度: Shore A 75~Shore A 95
- 加工方法: 注塑、挤出
- 特点: 性价比高, 良好的机械性能, 出色的耐磨性和良好的加工性能
- 应用: 密封件, 鞋, 注射件等



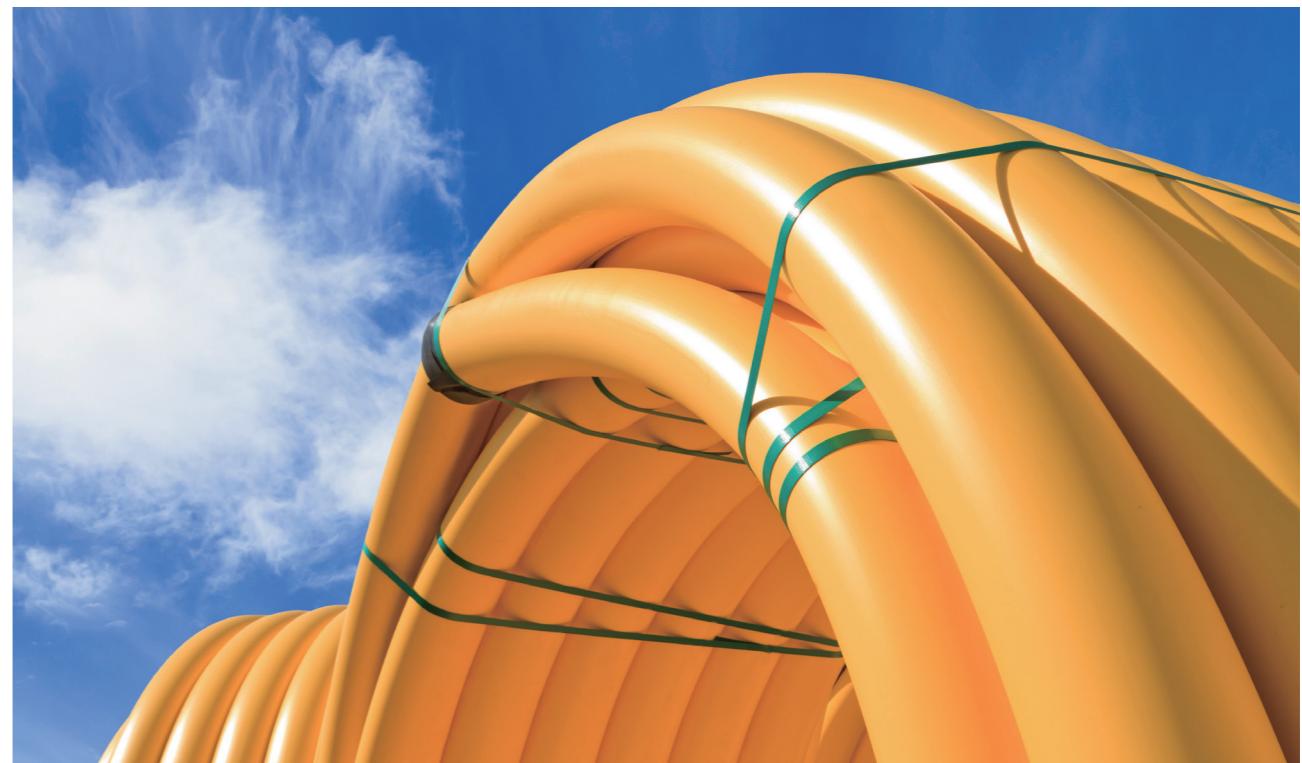
性能	硬度 (ShoreA)	密度 (g/cm ³)	抗拉强度 (MPa)	断裂伸长率 (%)	100% 拉伸强度 (MPa)	300% 拉伸强度 (MPa)	撕裂强度 (N/mm)	加工温度 (°C)
测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	/
JHT-A375	75±2	1.18±0.02	24	645	4	7	78	180~200
JHT-A380	80±2	1.18±0.02	27	595	5	11	83	180~200
JHT-A385	85±2	1.19±0.02	32	550	7	15	110	185~210
JHT-A390	90±2	1.19±0.02	35	470	10	18	124	185~210
JHT-A395	95±2	1.20±0.02	41	415	12	24	145	195~215

聚酯 TPU JHT-A4 系列

- 硬度: Shore A 75~Shore A 95
- 加工方法: 注塑、挤出、流延
- 特点: 快速成型, 稳定性好, 优异的机械性能, 出色的耐磨性
- 应用: 管道、电缆、薄膜等



性能	硬度 (ShoreA)	密度 (g/cm ³)	抗拉强度 (MPa)	断裂伸长率 (%)	100% 拉伸强度 (MPa)	300% 拉伸强度 (MPa)	撕裂强度 (N/mm)	加工温度 (°C)
测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	/
JHT-A475	75±2	1.18±0.02	30	600	4	8	95	180~200
JHT-A480	80±2	1.19±0.02	35	550	7	13	115	185~210
JHT-A485	85±2	1.19±0.02	40	460	10	19	135	185~210
JHT-A490	90±2	1.20±0.02	43	400	12	21	150	195~215
JHT-A495	95±2	1.21±0.02	47	350	19	25	195	195~215



聚醚型 TPU JHT-BI 系列

- 硬度: Shore A 70~Shore A 95
- 加工方法: 注塑、挤出、压延、流延、涂覆、共混加工
- 特点: 优异的低温性能, 出色的水解稳定性, 易脱模
- 应用: 电缆保护套、消防软管、体育用品等

性能	硬度 (ShoreA)	密度 (g/cm ³)	抗拉强度 (MPa)	断裂伸长率 (%)	100% 拉伸强度 (MPa)	300% 拉伸强度 (MPa)	撕裂强度 (N/mm)	玻璃化温度 (°C)	加工温度 (°C)
测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	ASTM D3418	/
JHT-BI70	70±2	1.10±0.02	23	680	3	5	55	-60	170~190
JHT-BI75	75±2	1.10±0.02	25	650	4	7	60	-60	170~190
JHT-BI80	80±2	1.11±0.02	27	600	6	10	72	-45	175~195
JHT-BI85	85±2	1.11±0.02	27	570	8	12	81	-45	180~200
JHT-BI90	90±2	1.12±0.02	28	500	10	19	110	-40	190~205
JHT-BI95	95±2	1.13±0.02	31	430	12	21	130	-40	190~210

聚碳酸酯二醇 TPU JHT-CI 系列

- 硬度: Shore A 75~Shore A 95
- 加工方法: 注塑、挤出、压延等
- 特点: 优异的物理性能, 良好的耐磨性, 出色的水解稳定性和耐化学性、耐候性
- 应用: 织物涂层、电线电缆、动物标签、消防软管、薄膜等



性能	硬度 (ShoreA)	密度 (g/cm ³)	抗拉强度 (MPa)	断裂伸长率 (%)	100% 拉伸强度 (MPa)	300% 拉伸强度 (MPa)	撕裂强度 (N/mm)	磨耗体积 (mm ³)	加工温度 (°C)
测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	ISO 4649	/
JHT-CI75	75±2	1.21±0.02	25	470	4	8	78	67	180~200
JHT-CI80	80±2	1.21±0.02	31	410	6	13	90	60	185~210
JHT-CI85	85±2	1.22±0.02	36	360	7	15	110	55	190~210
JHT-CI90	90±2	1.23±0.02	40	335	9	19	125	46	195~215
JHT-CI95	95±2	1.24±0.02	45	300	14	25	145	41	195~225

耐压变 TPU

- 描述: 聚酯型, 硬度 80A~95A
- 加工方法: 注塑、挤出
- 特点: 优异的耐压变性能, 出色的弯曲强度
- 应用: 密封件, 垫片等



性能	硬度 (ShoreA)	密度 (g/cm ³)	抗拉强度 (MPa)	断裂伸长率 (%)	100% 拉伸强度 (MPa)	300% 拉伸强度 (MPa)	撕裂强度 (N/mm)	压缩 永久变形 100°C/24h (%)	加工温度 (°C)
测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	ASTM D395	/
JHT-SI80	80±2	1.19±0.02	35	450	4	8	60	60	185~210
JHT-SI85	85±2	1.20±0.02	40	420	5	9	80	50	190~210
JHT-SI90	90±2	1.21±0.02	44	400	6	11	95	45	195~215
JHT-SI95	95±2	1.21±0.02	46	380	8	14	110	40	195~225

聚己内酯 TPU JHT-LI 系列



- 硬度: Shore A 80~Shore A 95
- 加工方法: 注塑、挤出
- 特点: 低压缩变形率, 良好的耐油性和水解稳定性, 优异的物理性能, 出色的耐磨性和低温柔韧性
- 应用: 高档密封件、车轮、电线电缆等

性能	硬度 (ShoreA)	密度 (g/cm ³)	抗拉强度 (MPa)	断裂 伸长率 (%)	100% 拉伸强度 (MPa)	300% 拉伸强度 (MPa)	撕裂强度 (N/mm)	磨耗体积 (mm ³)	压缩 永久变形 100°C/24h (%)	加工温度 (°C)
测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	ISO 4649	ASTM 395	/
JHT-LI80	80±2	1.18±0.02	25	565	5	9	85	60	36	180~200
JHT-LI85	85±2	1.19±0.02	28	530	7	14	95	53	34	185~210
JHT-LI90	90±2	1.19±0.02	30	480	9	17	110	45	31	185~210
JHT-LI95	95±2	1.20±0.02	35	420	11	23	120	41	30	195~215

高硬度 TPU

- 描述: 聚酯型, 硬度 55D~70D
- 加工方法: 注塑、挤出
- 特点: 耐磨性好, 机械和加工性能好, 耐弯曲性能好, 耐高温老化
- 应用: 鞋、柄、动物耳标、汽车集油泵、工程部件、手机外屏等



性能	硬度 (ShoreD)	密度 (g/cm ³)	抗拉强度 (MPa)	断裂伸长率 (%)	100% 拉伸强度 (MPa)	300% 拉伸强度 (MPa)	撕裂强度 (N/mm)	加工温度 (°C)
测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	/
JHT-HI60	60	1.21±0.02	42	480	15	24	78	180~200
JHT-HI64	64	1.25±0.02	40	390	17	26	90	185~210
JHT-HI70	70	1.25±0.02	42	360	20	27	110	190~210
JHT-HI80	80	1.18±0.02	55	330	33	40	125	195~215
JHT-HI84	84	1.20±0.02	70	130	50	--	145	195~225

耐磨 TPU

- 描述: 聚酯型, 硬度 80A~95A
- 加工方法: 注塑、挤出
- 特点: 耐磨性好, 机械和加工性能好, 耐弯曲性好, 耐高温老化
- 应用: 鞋、滚轮、管、电缆等



性能	硬度 (ShoreA)	密度 (g/cm³)	抗拉强度 (MPa)	断裂伸长率 (%)	100% 拉伸强度 (MPa)	300% 拉伸强度 (MPa)	撕裂强度 (N/mm)	磨耗体积 (mm³)	加工温度 (°C)
测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	ISO 4649	/
JHT-R180	80±2	1.21±0.02	24	780	6	13	90	40	185~210
JHT-R185	85±2	1.22±0.02	28	770	7	16	110	35	190~210
JHT-R190	90±2	1.23±0.02	31	720	9	20	125	33	195~215
JHT-R195	95±2	1.23±0.02	35	700	14	25	145	30	195~225

高透明 TPU

- 描述: 聚酯型 & 聚醚型, 硬度 85A~95A
- 加工方法: 注塑、挤出、吹塑
- 特点: 高透明度, 优异的机械性能
- 应用: 高透明鞋、透明气垫、高透明注塑产品



性能	硬度 (ShoreA)	密度 (g/cm³)	抗拉强度 (MPa)	断裂伸长率 (%)	100% 拉伸强度 (MPa)	300% 拉伸强度 (MPa)	撕裂强度 (N/mm)	透明度 (mm)	加工温度 (°C)
测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	/	/
JHT-T185	85±2	1.18±0.02	33	685	6	12	78	>6	180~200
JHT-T190	90±2	1.19±0.02	37	650	11	22	81	>6	185~205
JHT-T195	95±2	1.19±0.02	39	620	13	21	83	>6	185~210
JHT-T285	85±2	1.19±0.02	40	500	7	13	110	>6	190~210
JHT-T290	90±2	1.19±0.02	41	480	9	19	124	>6	195~215
JHT-T295	95±2	1.20±0.02	43	470	11	22	145	>6	195~225

TPU 热熔胶

- 描述: 聚酯型
- 加工方法: 模压挤出、吹塑
- 特点: 优异的粘接力, 适应多种基材, 柔软触感, 高弹性, 粘接强度好, 活化温度范围广, 环保
- 应用: 服装、鞋类、家具等

性能	硬度 (ShoreA)	密度 (g/cm³)	抗拉强度 (MPa)	断裂伸长率 (%)	流动开始温度 (°C)	环球软化点 (°C)	表干时间 (min)
测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	/	ASTM D6493	/
JHT-M175	75±2	1.19±0.02	15	600	105	125	8
JHT-M180	80±2	1.20±0.02	20	500	120	140	6
JHT-M190	90±2	1.20±0.02	32	450	135	/	2
JHT-M195	95±2	1.20±0.02	35	600	85	/	5

改性 TPU

- 描述: 聚酯型 & 聚醚型, 硬度 70A~98A
- 加工方法: 注塑、挤出、流延等

类型	特殊性能	应用领域
阻燃 TPU	良好的阻燃性, 无卤, 环保, 耐高温老化	自动化电缆、物理电缆、电子电缆等
抗静电 TPU	永久防静电、透明、可着色、表面清洁, 无二次污染	电子、化工和机械等劳动保护用具





产品注意事项

■ 储存

TPU 是一种吸水性很强的产品，而且吸水后的 TPU 会给其加工成型带来很不利的影响，因此，其必须密闭于干燥、阴凉处存储，开袋产品要放于干燥器内，严禁袋装 TPU 产品与水接触或放于高湿度的地方，开袋后的产品要尽快用完，严禁长时间露天放置。一般情况吸湿程度较低，可以延长干燥时间，如吸湿程度较高则不能够再使用本品，做为废料处理。

■ 安全

人体一般不会对本产品产生过敏，如果接触本产品感觉到不适，应该停止与本产品的接触，严重时要立刻就医。在加工过程中，要避免身体各部位与熔融或高温 TPU 制成品直接接触，以防烫伤；而且要避免吸入本产品高温分解蒸汽，加工厂房应该保持通风，以防吸入有害气体。本产品理论闪点超过 250°C，危险分解物为一氧化碳、异氰酸酯蒸汽、微量氯化氯气体。如在加热或明火时有火灾危险，可采用水、沙子或二氧化碳气体，灭火人员必须穿戴防护用品。

■ 环保

根据环保法规定，本产品为正常废弃物，如果允许可以进行掩埋，焚烧处理。
本产品包装物为纸和塑料，使用完后应对废弃包装物进分类回收，防止资源浪费与环境污染。



佳化化学股份有限公司



CHINA

Room 1201
No. 258 Jinkang Road
Pudong New District
Shanghai 200127
P. R. China

T: + 86 21 2067 0888
E: sales@jiahua-china.com

EUROPE

The Biosphere
Drayman's Way
Newcastle Helix
Newcastle Upon Tyne
NE4 5BX
United Kingdom

T: + 44 33 01249 249
E: info@jiahua-europe.com

MIDDLE EAST

PO Box 263735
Office No. FZJOA 1812
Jebel Ali
Dubai
UAE

T: + 9714 8879 899
E: sales@jiahua-china.com

USA

Suite 305-S
1400N
Providence Road
Media
Philadelphia
USA

T: + 16 102913 717
E: sales@jiahua-china.com

