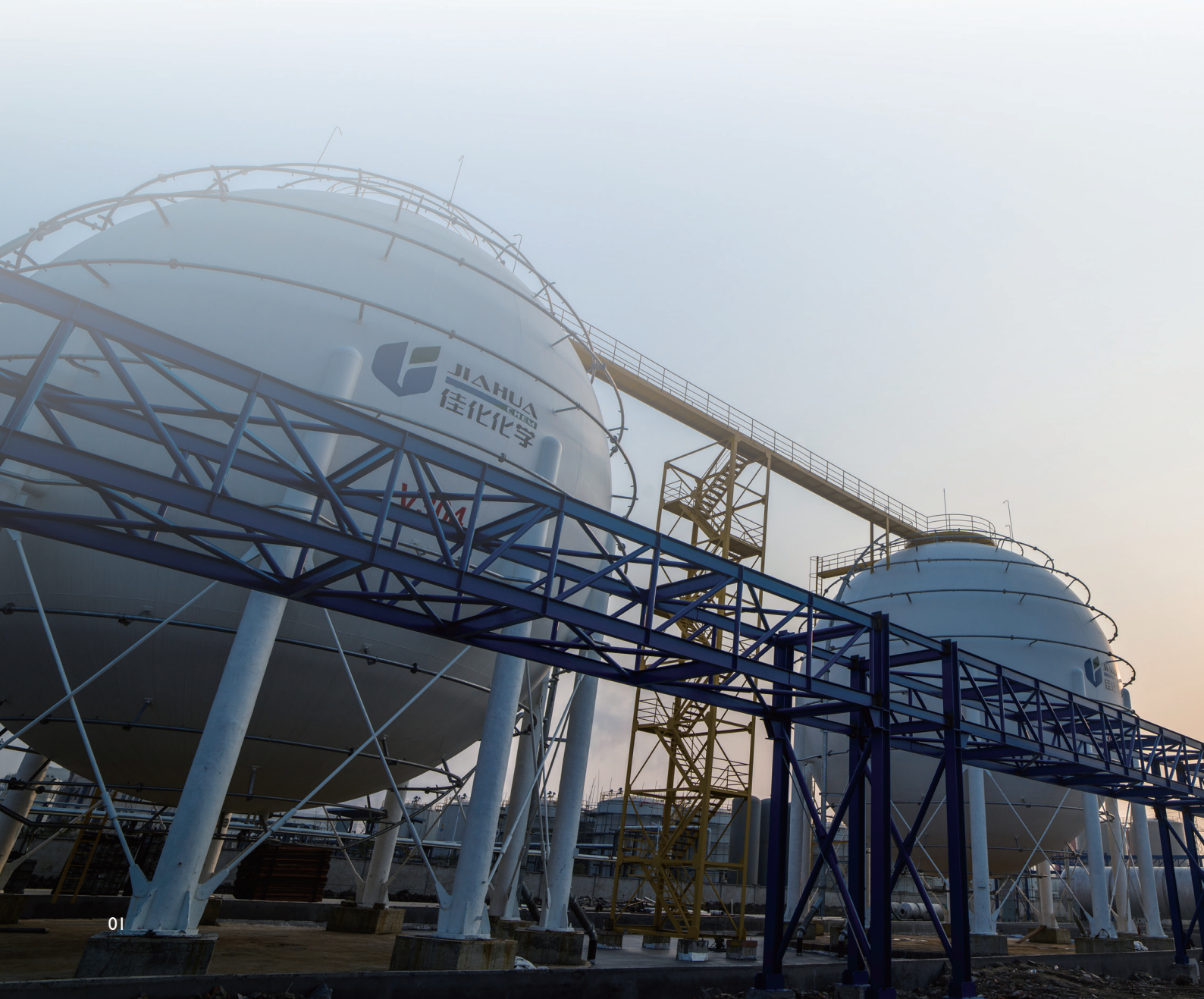


热塑性聚氨酯弹性体



佳化化学股份有限公司是中国领先的特种化学品公司，现已在全国范围拥有 6 个生产基地，专注绿色化学和可持续发展，主要从事环氧乙烷、环氧丙烷下游衍生专用化学品及特种化学品的研发、生产与销售等业务。公司设立建筑化学品、特种化学品、功能性材料、特性材料四个事业部，产品广泛应用于建筑、汽车、家居、工业及公用设施洗涤、涂料、油田、纺织印染、农药等多个行业。

佳化化学的愿景是以创新 + 生产力提高为指导思想，凭借国际一流的 EHS 管理体系，全球化的商业布局 and 客户服务，出色的运营效率，一流的研发能力与卓越的产品质量控制水平，最终使佳化成为全球最出色的化工公司。



聚酯 TPU JHT-AI 系列



- 硬度: Shore A 75~Shore A 98
- 加工方法: 注塑、挤出、流延等
- 特点: 优异的机械性能, 出色的耐磨性和抗撕裂性, 良好的加工性能
- 应用: 汽车零部件、管道、型材、电线电缆、油管、鞋类、密封件、弹性带、薄膜、复合材料等

| 性能 | 硬度 (ShoreA) | 密度 (g/cm ³) | 抗拉强度 (MPa) | 断裂伸长率 (%) | 100% 拉伸强度 (MPa) | 300% 拉伸强度 (MPa) | 撕裂强度 (N/mm) | 加工温度 (℃) |
|----------|----------------|----------------------------|---------------|--------------|-----------------------|-----------------------|----------------|-------------|
| 测试方法 | ASTM D2240 | ASTM D792 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D624 | / |
| JHT-AI75 | 75±2 | 1.18±0.02 | 28 | 685 | 4 | 7 | 78 | 180~200 |
| JHT-AI80 | 80±2 | 1.18±0.02 | 31 | 620 | 5 | 9 | 83 | 180~200 |
| JHT-AI85 | 85±2 | 1.19±0.02 | 35 | 560 | 7 | 12 | 110 | 185~210 |
| JHT-AI90 | 90±2 | 1.19±0.02 | 41 | 480 | 9 | 18 | 124 | 185~210 |
| JHT-AI95 | 95±2 | 1.20±0.02 | 43 | 420 | 11 | 20 | 145 | 195~215 |
| JHT-AI98 | 98±2 | 1.21±0.02 | 45 | 375 | 16 | 28 | 175 | 195~215 |

聚酯 TPU JHT-A2 系列



- 硬度: Shore A 75~Shore A 95
- 加工方法: 注塑、挤出
- 特点: 透明度高, 挤出稳定性好, 优异的机械性能, 出色的耐磨性和良好的加工性能
- 应用: 气动管、汽车配件、透明鞋底、薄膜、鞋等

| 性能 | 硬度 (ShoreA) | 密度 (g/cm ³) | 抗拉强度 (MPa) | 断裂伸长率 (%) | 100% 拉伸强度 (MPa) | 300% 拉伸强度 (MPa) | 撕裂强度 (N/mm) | 加工温度 (℃) |
|----------|----------------|----------------------------|---------------|--------------|-----------------------|-----------------------|----------------|-------------|
| 测试方法 | ASTM D2240 | ASTM D792 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D624 | / |
| JHT-A275 | 75±2 | 1.18±0.02 | 25 | 650 | 5 | 10 | 75 | 180~200 |
| JHT-A280 | 80±2 | 1.18±0.02 | 28 | 600 | 7 | 13 | 90 | 180~200 |
| JHT-A285 | 85±2 | 1.19±0.02 | 32 | 560 | 9 | 17 | 120 | 185~210 |
| JHT-A290 | 90±2 | 1.19±0.02 | 38 | 460 | 12 | 22 | 135 | 185~210 |
| JHT-A295 | 95±2 | 1.20±0.02 | 40 | 400 | 15 | 24 | 150 | 195~215 |

聚酯 TPU JHT-A3 系列

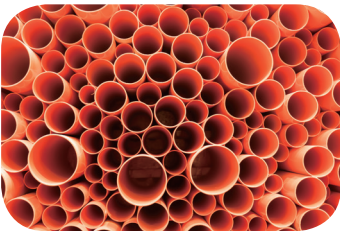
- 硬度: Shore A 75~Shore A 95
- 加工方法: 注塑、挤出
- 特点: 性价比高, 良好的机械性能, 出色的耐磨性和良好的加工性能
- 应用: 密封件, 鞋, 注射件等



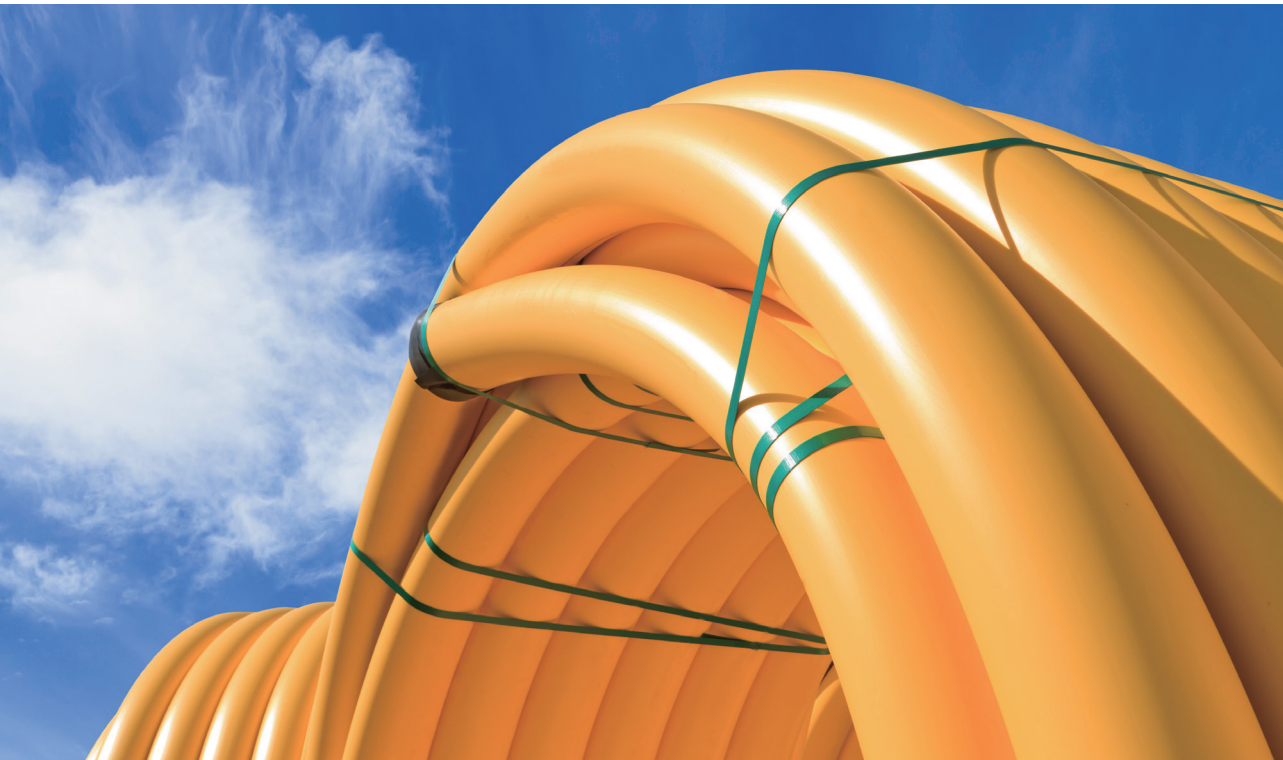
| 性能 | 硬度 (ShoreA) | 密度 (g/cm ³) | 抗拉强度 (MPa) | 断裂伸长率 (%) | 100% 拉伸强度 (MPa) | 300% 拉伸强度 (MPa) | 撕裂强度 (N/mm) | 加工温度 (℃) |
|----------|----------------|----------------------------|---------------|--------------|-----------------------|-----------------------|----------------|-------------|
| 测试方法 | ASTM D2240 | ASTM D792 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D624 | / |
| JHT-A375 | 75±2 | 1.18±0.02 | 24 | 645 | 4 | 7 | 78 | 180~200 |
| JHT-A380 | 80±2 | 1.18±0.02 | 27 | 595 | 5 | 11 | 83 | 180~200 |
| JHT-A385 | 85±2 | 1.19±0.02 | 32 | 550 | 7 | 15 | 110 | 185~210 |
| JHT-A390 | 90±2 | 1.19±0.02 | 35 | 470 | 10 | 18 | 124 | 185~210 |
| JHT-A395 | 95±2 | 1.20±0.02 | 41 | 415 | 12 | 24 | 145 | 195~215 |

聚酯 TPU JHT-A4 系列

- 硬度: Shore A 75~Shore A 95
- 加工方法: 注塑、挤出、流延
- 特点: 快速成型, 稳定性好, 优异的机械性能, 出色的耐磨性
- 应用: 管道、电缆、薄膜等



| 性能 | 硬度 (ShoreA) | 密度 (g/cm ³) | 抗拉强度 (MPa) | 断裂伸长率 (%) | 100% 拉伸强度 (MPa) | 300% 拉伸强度 (MPa) | 撕裂强度 (N/mm) | 加工温度 (℃) |
|----------|----------------|----------------------------|---------------|--------------|-----------------------|-----------------------|----------------|-------------|
| 测试方法 | ASTM D2240 | ASTM D792 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D624 | / |
| JHT-A475 | 75±2 | 1.18±0.02 | 30 | 600 | 4 | 8 | 95 | 180~200 |
| JHT-A480 | 80±2 | 1.19±0.02 | 35 | 550 | 7 | 13 | 115 | 185~210 |
| JHT-A485 | 85±2 | 1.19±0.02 | 40 | 460 | 10 | 19 | 135 | 185~210 |
| JHT-A490 | 90±2 | 1.20±0.02 | 43 | 400 | 12 | 21 | 150 | 195~215 |
| JHT-A495 | 95±2 | 1.21±0.02 | 47 | 350 | 19 | 25 | 195 | 195~215 |



聚醚型 TPU JHT-BI 系列

- 硬度: Shore A 70~Shore A 95
- 加工方法: 注塑、挤出、压延、流延、涂覆、共混加工
- 特点: 优异的低温性能, 出色的水解稳定性, 易脱模
- 应用: 电缆保护套、消防软管、体育用品等

| 性能 | 硬度 (ShoreA) | 密度 (g/cm ³) | 抗拉强度 (MPa) | 断裂伸长率 (%) | 100% 拉伸强度 (MPa) | 300% 拉伸强度 (MPa) | 撕裂强度 (N/mm) | 玻璃化温度 (℃) | 加工温度 (℃) |
|----------|----------------|----------------------------|---------------|--------------|-----------------------|-----------------------|----------------|--------------|-------------|
| 测试方法 | ASTM D2240 | ASTM D792 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D624 | ASTM D3418 | / |
| JHT-BI70 | 70±2 | 1.10±0.02 | 23 | 680 | 3 | 5 | 55 | -60 | 170~190 |
| JHT-BI75 | 75±2 | 1.10±0.02 | 25 | 650 | 4 | 7 | 60 | -60 | 170~190 |
| JHT-BI80 | 80±2 | 1.11±0.02 | 27 | 600 | 6 | 10 | 72 | -45 | 175~195 |
| JHT-BI85 | 85±2 | 1.11±0.02 | 27 | 570 | 8 | 12 | 81 | -45 | 180~200 |
| JHT-BI90 | 90±2 | 1.12±0.02 | 28 | 500 | 10 | 19 | 110 | -40 | 190~205 |
| JHT-BI95 | 95±2 | 1.13±0.02 | 31 | 430 | 12 | 21 | 130 | -40 | 190~210 |

聚碳酸酯二醇 TPU JHT-CI 系列

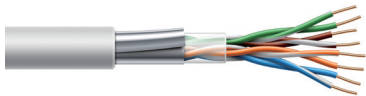
- 硬度: Shore A 75~Shore A 95
- 加工方法: 注塑、挤出、压延等
- 特点: 优异的物理性能, 良好的耐磨性, 出色的水解稳定性和耐化学性、耐候性
- 应用: 织物涂层、电线电缆、动物标签、消防软管、薄膜等



| 性能 | 硬度 (ShoreA) | 密度 (g/cm ³) | 抗拉强度 (MPa) | 断裂伸长率 (%) | 100% 拉伸强度 (MPa) | 300% 拉伸强度 (MPa) | 撕裂强度 (N/mm) | 磨耗体积 (mm ³) | 加工温度 (℃) |
|----------|----------------|----------------------------|---------------|--------------|-----------------------|-----------------------|----------------|----------------------------|-------------|
| 测试方法 | ASTM D2240 | ASTM D792 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D624 | ISO 4649 | / |
| JHT-CI75 | 75±2 | 1.21±0.02 | 25 | 470 | 4 | 8 | 78 | 67 | 180~200 |
| JHT-CI80 | 80±2 | 1.21±0.02 | 31 | 410 | 6 | 13 | 90 | 60 | 185~210 |
| JHT-CI85 | 85±2 | 1.22±0.02 | 36 | 360 | 7 | 15 | 110 | 55 | 190~210 |
| JHT-CI90 | 90±2 | 1.23±0.02 | 40 | 335 | 9 | 19 | 125 | 46 | 195~215 |
| JHT-CI95 | 95±2 | 1.24±0.02 | 45 | 300 | 14 | 25 | 145 | 41 | 195~225 |

聚己内酯 TPU JHT-LI 系列

- 硬度: Shore A 80~Shore A 95
- 加工方法: 注塑、挤出
- 特点: 低压缩变形率, 良好的耐油性和水解稳定性, 优异的物理性能, 出色的耐磨性和低温柔韧性
- 应用: 高档密封件、车轮、电线电缆等



| 性能 | 硬度 (ShoreA) | 密度 (g/cm ³) | 抗拉强度 (MPa) | 断裂 伸长率 (%) | 100% 拉伸强度 (MPa) | 300% 拉伸强度 (MPa) | 撕裂强度 (N/mm) | 磨耗体积 (mm ³) | 压缩 永久变形 100℃/24h (%) | 加工温度 (℃) |
|----------|----------------|----------------------------|---------------|------------------|-----------------------|-----------------------|----------------|----------------------------|-------------------------------|-------------|
| 测试方法 | ASTM D2240 | ASTM D792 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D624 | ISO 4649 | ASTM 395 | / |
| JHT-LI80 | 80±2 | 1.18±0.02 | 25 | 565 | 5 | 9 | 85 | 60 | 36 | 180~200 |
| JHT-LI85 | 85±2 | 1.19±0.02 | 28 | 530 | 7 | 14 | 95 | 53 | 34 | 185~210 |
| JHT-LI90 | 90±2 | 1.19±0.02 | 30 | 480 | 9 | 17 | 110 | 45 | 31 | 185~210 |
| JHT-LI95 | 95±2 | 1.20±0.02 | 35 | 420 | 11 | 23 | 120 | 41 | 30 | 195~215 |

耐压变 TPU

- 描述: 聚酯型, 硬度 80A~95A
- 加工方法: 注塑、挤出
- 特点: 优异的耐压变性能, 出色的弯曲强度
- 应用: 密封件, 垫片等



| 性能 | 硬度 (ShoreA) | 密度 (g/cm ³) | 抗拉强度 (MPa) | 断裂伸长率 (%) | 100% 拉伸强度 (MPa) | 300% 拉伸强度 (MPa) | 撕裂强度 (N/mm) | 压缩 永久变形 100℃/24h (%) | 加工温度 (℃) |
|----------|----------------|----------------------------|---------------|--------------|-----------------------|-----------------------|----------------|-------------------------------|-------------|
| 测试方法 | ASTM D2240 | ASTM D792 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D624 | ASTM D395 | / |
| JHT-SI80 | 80±2 | 1.19±0.02 | 35 | 450 | 4 | 8 | 60 | 60 | 185~210 |
| JHT-SI85 | 85±2 | 1.20±0.02 | 40 | 420 | 5 | 9 | 80 | 50 | 190~210 |
| JHT-SI90 | 90±2 | 1.21±0.02 | 44 | 400 | 6 | 11 | 95 | 45 | 195~215 |
| JHT-SI95 | 95±2 | 1.21±0.02 | 46 | 380 | 8 | 14 | 110 | 40 | 195~225 |

高硬度 TPU

- 描述: 聚酯型, 硬度 55D~70D
- 加工方法: 注塑、挤出
- 特点: 耐磨性好, 机械和加工性能好, 耐弯曲性能好, 耐高温老化
- 应用: 鞋、柄、动物耳标、汽车集油泵、工程部件、手机外屏等



| 性能 | 硬度 (ShoreD) | 密度 (g/cm ³) | 抗拉强度 (MPa) | 断裂伸长率 (%) | 100% 拉伸强度 (MPa) | 300% 拉伸强度 (MPa) | 撕裂强度 (N/mm) | 加工温度 (℃) |
|----------|----------------|----------------------------|---------------|--------------|-----------------------|-----------------------|----------------|-------------|
| 测试方法 | ASTM D2240 | ASTM D792 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D624 | / |
| JHT-HI60 | 60 | 1.21±0.02 | 42 | 480 | 15 | 24 | 78 | 180~200 |
| JHT-HI64 | 64 | 1.25±0.02 | 40 | 390 | 17 | 26 | 90 | 185~210 |
| JHT-HI70 | 70 | 1.25±0.02 | 42 | 360 | 20 | 27 | 110 | 190~210 |
| JHT-HI80 | 80 | 1.18±0.02 | 55 | 330 | 33 | 40 | 125 | 195~215 |
| JHT-HI84 | 84 | 1.20±0.02 | 70 | 130 | 50 | -- | 145 | 195~225 |

耐磨 TPU

- 描述: 聚酯型, 硬度 80A~95A
- 加工方法: 注塑、挤出
- 特点: 耐磨性好, 机械和加工性能好, 耐弯曲性好, 耐高温老化
- 应用: 鞋、滚轮、管、电缆等



| 性能 | 硬度 (ShoreA) | 密度 (g/cm³) | 抗拉强度 (MPa) | 断裂伸长率 (%) | 100% 拉伸强度 (MPa) | 300% 拉伸强度 (MPa) | 撕裂强度 (N/mm) | 磨损体积 (mm³) | 加工温度 (℃) |
|----------|----------------|---------------|---------------|--------------|-----------------------|-----------------------|----------------|---------------|-------------|
| 测试方法 | ASTM D2240 | ASTM D792 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D624 | ISO 4649 | / |
| JHT-RI80 | 80±2 | 1.21±0.02 | 24 | 780 | 6 | 13 | 90 | 40 | 185~210 |
| JHT-RI85 | 85±2 | 1.22±0.02 | 28 | 770 | 7 | 16 | 110 | 35 | 190~210 |
| JHT-RI90 | 90±2 | 1.23±0.02 | 31 | 720 | 9 | 20 | 125 | 33 | 195~215 |
| JHT-RI95 | 95±2 | 1.23±0.02 | 35 | 700 | 14 | 25 | 145 | 30 | 195~225 |

高透明 TPU

- 描述: 聚酯型 & 聚醚型, 硬度 85A~95A
- 加工方法: 注塑、挤出、吹塑
- 特点: 高透明度, 优异的机械性能
- 应用: 高透明鞋、透明气垫、高透明注塑产品



| 性能 | 硬度 (ShoreA) | 密度 (g/cm³) | 抗拉强度 (MPa) | 断裂伸长率 (%) | 100% 拉伸强度 (MPa) | 300% 拉伸强度 (MPa) | 撕裂强度 (N/mm) | 透明度 (mm) | 加工温度 (℃) |
|----------|----------------|---------------|---------------|--------------|-----------------------|-----------------------|----------------|-------------|-------------|
| 测试方法 | ASTM D2240 | ASTM D792 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D412 | ASTM D624 | / | / |
| JHT-TI85 | 85±2 | 1.18±0.02 | 33 | 685 | 6 | 12 | 78 | >6 | 180~200 |
| JHT-TI90 | 90±2 | 1.19±0.02 | 37 | 650 | 11 | 22 | 81 | >6 | 185~205 |
| JHT-TI95 | 95±2 | 1.19±0.02 | 39 | 620 | 13 | 21 | 83 | >6 | 185~210 |
| JHT-T285 | 85±2 | 1.19±0.02 | 40 | 500 | 7 | 13 | 110 | >6 | 190~210 |
| JHT-T290 | 90±2 | 1.19±0.02 | 41 | 480 | 9 | 19 | 124 | >6 | 195~215 |
| JHT-T295 | 95±2 | 1.20±0.02 | 43 | 470 | 11 | 22 | 145 | >6 | 195~225 |

TPU 热熔胶

- 描述: 聚酯型
- 加工方法: 模压挤出、吹塑
- 特点: 优异的粘接力, 适应多种基材, 柔软触感, 高弹性, 粘接强度好, 活化温度范围广, 环保
- 应用: 服装、鞋类、家具等

| 性能 | 硬度 (ShoreA) | 密度 (g/cm³) | 抗拉强度 (MPa) | 断裂伸长率 (%) | 流动开始温度 (℃) | 环球软化点 (℃) | 表干时间 (min) |
|----------|----------------|---------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|
| 测试方法 | ASTM D2240 | ASTM D792 | ASTM D412 | ASTM D412 | / | ASTM D6493 | / |
| JHT-MI75 | 75±2 | 1.19±0.02 | 15 | 600 | 105 | 125 | 8 |
| JHT-MI80 | 80±2 | 1.20±0.02 | 20 | 500 | 120 | 140 | 6 |
| JHT-MI90 | 90±2 | 1.20±0.02 | 32 | 450 | 135 | / | 2 |
| JHT-MI95 | 95±2 | 1.20±0.02 | 35 | 600 | 85 | / | 5 |

改性 TPU

- 描述: 聚酯型 & 聚醚型, 硬度 70A~ 98A
- 加工方法: 注塑、挤出、流延等

| 类型 | 特殊性能 | 应用领域 |
|---------|--------------------------|------------------|
| 阻燃 TPU | 良好的阻燃性, 无卤, 环保, 耐高温老化 | 自动化电缆、物理电缆、电子电缆等 |
| 防静电 TPU | 永久防静电、透明、可着色、表面清洁, 无二次污染 | 电子、化工和机械等劳动保护用具 |





产品注意事项

■ 储存

TPU 是一种吸水性很强的产品, 而且吸水后的 TPU 会 给其加工成型带来很不利的影响, 因此, 其必须密 闭于干燥、阴凉处存储, 开袋产品要放于干燥器内, 严 禁袋装 TPU 产品与水接触或放于高湿度的地方, 开袋 后的产品要尽快用完, 严禁长时间露天放置。一般情况 吸湿程度较低, 可以延长干燥时间, 如吸湿程度较高 则不能够再使用本品, 做为废料处理。

■ 安全

人体一般不会对本产品产生过敏, 如果接触本产品感 觉到不适, 应该停止与本产品的接触, 严重时要立刻就 医。在加工过程中, 要避免身体各部位与熔融或高温 TPU 制成品直接接触, 以防烫伤; 而且要避免吸入本产 品高温分解蒸汽, 加工厂房应该保持通风, 以防吸入有 害气体。本产品理论闪点超过 250℃, 危险分解物为 一氧化碳、异氰酸酯蒸汽、微量氰化氯气体。如在加热 或明火时有火灾危险, 可采用水、沙子或二氧化碳气 体, 灭火人员必须穿戴防护用品。

■ 环保

根据环保法规定, 本产品为正常废弃物, 如果允许可 以进行掩埋, 焚烧处理。
本产品包装物为纸和塑料, 使用完后应对废弃包装物 进分类回收, 防止资源浪费与环境污染。



佳化化学股份有限公司



CHINA

Room 1201
No. 258 Jinkang Road
Pudong New District
Shanghai 200127
P. R. China

T: + 86 21 2067 0888
E: sales@jjiahua-china.com

EUROPE

The Biosphere
Drayman's Way
Newcastle Helix
Newcastle Upon Tyne
NE4 5BX
United Kingdom

T: + 44 33 01249 249
E: info@jjiahua-europe.com

MIDDLE EAST

PO Box 263735
Office No. FZJOA 1812
Jebel Ali
Dubai
UAE

T: + 9714 8879 899
E: sales@jjiahua-china.com

USA

Suite 305-S
1400N
Providence Road
Media
Philadelphia
USA

T: + 16 102913 717
E: sales@jjiahua-china.com

